



programmazione avanzata plc con siemens s7

Tecniche di sviluppo del programma su PLC (livello avanzato) per la gestione di impianti di automazione.



Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC (livello avanzato) sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- interpretazione dello stato della CPU e di schede intelligenti tramite le segnalazioni di sistema; cenni alle funzioni avanzate di programmazione (salti, ecc...);
- programmazione in Ambiente Siemens S7: organizzazione del progetto S7 (stampa, commenti, distribuzione, archiviazione); bus di campo: caratteristiche e differenze tra Profinet - MPI e Profibus-DP; errori e malfunzionamenti legati all'hardware; errori hardware di sistema segnalati dal PLC;
- malfunzionamenti: relativi alle schede di I/O digitali e analogiche, relativi a schede intelligenti, dovuti allo spegnimento/stop del PLC;
- diagnostica di malfunzionamenti impiantistici tramite l'ambiente di sviluppo software; tecniche di utilizzo dell'ambiente di sviluppo software come strumento di diagnostica; malfunzionamenti dovuti alla sensoristica; metodologie di analisi della parte elettrica del malfunzionamento; trappole software per l'analisi di malfunzionamenti impiantistici differentemente non individuabili; errori e malfunzionamenti legati al software; errori software di sistema segnalati da PLC; anomalie su comandi continui e non continui; errori su funzioni a interrupt e routine a tempo;
- architetture di motion control;
- programmazione in linguaggio SCL;
- programma degli HMI (Human Machine Interface), allarmistica e comando

Destinatari

- Tecnici elettronici ed ingegneri informatici ed elettronici, che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di

DURATA TOTALE:

16 ore

NUMERO

PARTECIPANTI:

8

CALENDARIO:

dal: 21/09/2021

al : 05/10/2021

TERMINE ISCRIZIONI:

15/09/2021

SEDE DI

SVOLGIMENTO:

PARMA

REFERENTE DEL

CORSO:

Lucia Bertolotti 346

0690184

lucia.bertolotti@formart.it

QUOTA DI

PARTECIPAZIONE:

300.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.



condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC;
- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione degli impianti per potersi impegnare negli uffici tecnici e come programmatori.

Calendario

Dal 21 settembre al 5 ottobre 2021, martedì e giovedì dalle 18.30 alle 21.30

21 e 23 settembre gli incontri termineranno alle 22.00

Docenti

Alberto Rosa: Ingegnere elettronico, specializzato in automazione industriale, esperto di programmazione PLC (in particolar modo SIEMENS, ROCKWELL e TELEMECANIQUE). Grazie all'esperienza maturata in prestigiose aziende del food & beverage, ha sviluppato supervisioni in Visual Basic per il controllo di macchine industriali, approfondendo gli aspetti legati alla tracciabilità prodotti mediante l'utilizzo di codici a barre e sistemi RFID nei diversi standard conosciuti a livello internazionale e all'interazione con database e reti aziendali.

Requisiti

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati e conoscenza di base di Programmazione PLC.



FORMart sede di PARMA, Via Paradigna, 63/A 43122 Parma
T. 0521-777711 - info.parma@formart.it - www.formart.it



Cercaci su

