



## Programmazione CNC - livello base



### Obiettivi

Acquisire le conoscenze necessarie ad interpretare ed utilizzare i codici di programmazione per sviluppare semplici programmi o per intervenire apportando correzioni e aggiustamenti su programmi complessi già esistenti.

### Argomenti

- Dispositivi di movimento assi e macchina e dispositivi di misura e controllo;
- Informazioni necessarie alla programmazione e gestione di una macchina utensile a C.N.C.: geometriche, tecnologiche e ausiliarie;
- Assi di movimento di una macchina utensile a C.N.C. [ISO 841-1974];
- Zero macchina e zero pezzo;
- Presetting utensile;
- Principi matematici fondamentali (sistema cartesiano);
- Programmazione I.S.O. standard: sintassi di programmazione, indirizzi di programmazione;
- Funzioni modali, autocancellanti, di sistema, tecnologiche e ausiliarie;
- Parametri tecnologici di lavorazione ( $V_t$ ,  $V_a$ , n./giri);
- Funzioni di lavoro e spostamento: interpolazioni lineari e circolari;
- Cicli fissi di programmazione
- Compensazione vettoriale raggio utensile: strumenti di presetting utensili;
- Esercitazioni di programmazione (documentazione e programma)

### Destinatari

Chiunque desideri approcciarsi alla Programmazione CNC.

### Calendario

Il corso si svolgerà dalle 14.30 alle 17.30 nelle seguenti giornate:

10/11

**DURATA TOTALE:**  
24 ore

**NUMERO  
PARTECIPANTI:**  
8

**CALENDARIO:**  
dal: 10/11/2022  
al : 06/12/2022

**TERMINE  
ISCRIZIONI:**  
03/11/2022

**SEDE DI  
SVOLGIMENTO:**  
PIACENZA

**REFERENTE DEL  
CORSO:**  
Luciano La Penna  
luciano.lapenna@formart.it  
346.6800415

**QUOTA DI  
PARTECIPAZIONE:**  
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.  
Le date potrebbero subire variazioni.



15/11  
17/11  
22/11  
24/11  
29/11  
01/12  
06/12

### **Docenti**

Vercesi Stefano

Esperto programmatore CNC. Dal 2015 collabora con TECNODATA SRL.

Le diverse esperienze lavorative gli hanno permesso di maturare conoscenze sul campo e di padroneggiare differenti linguaggi di programmazione, tra cui: ISO, Fanuc, Siemens, D.Electron (Z16/Z32), E.C.S.

### **Requisiti**

Conoscenza del disegno meccanico, delle basi della matematica e della trigonometria.



FORMart sede di PIACENZA, via Gaetano Modonesi, 14 29122  
Piacenza

**T. 0523-606613** - [info.piacenza@formart.it](mailto:info.piacenza@formart.it) - [www.formart.it](http://www.formart.it)



Cercaci su

