



### Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC (livello avanzato) sia dal punto di vista hardware che software.

### Argomenti

- interpretazione dello stato della CPU e di schede intelligenti tramite le segnalazioni di sistema; cenni alle funzioni avanzate di programmazione (salti, ecc...);
- programmazione in Ambiente Siemens S7: organizzazione del progetto S7 (stampa, commenti, distribuzione, archiviazione); bus di campo: caratteristiche e differenze tra Profinet - MPI e Profibus-DP; errori e malfunzionamenti legati all'hardware; errori hardware di sistema segnalati dal PLC;
- malfunzionamenti: relativi alle schede di I/O digitali e analogiche, relativi a schede intelligenti, dovuti allo spegnimento/stop del PLC
- diagnostica di malfunzionamenti impiantistici tramite l'ambiente di sviluppo software; tecniche di utilizzo dell'ambiente di sviluppo software come strumento di diagnostica; malfunzionamenti dovuti alla sensoristica; metodologie di analisi della parte elettrica del malfunzionamento; trappole software per l'analisi di malfunzionamenti impiantistici diversamente non individuabili; errori e malfunzionamenti legati al software; errori software di sistema segnalati da PLC; anomalie su comandi continui e non continui; errori su funzioni a interrupt e routine a tempo;
- architetture di motion control;
- programmazione in linguaggio SCL;
- programma degli HMI (Human Machine Interface), allarmistica e comando.

### Destinatari

- Tecnici elettronici ed ingegneri informatici ed elettronici, che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC;

**DURATA TOTALE:**  
16 ore

**NUMERO  
PARTECIPANTI:**  
8

**CALENDARIO:**  
dal: 17/10/2019  
al : 14/11/2019

**TERMINE ISCRIZIONI:**  
14/10/2019

**SEDE DI  
SVOLGIMENTO:**  
BOLOGNA

**REFERENTE DEL  
CORSO:**  
Alice Mariotti  
info.bologna@formart.it  
051/7094907

**QUOTA DI  
PARTECIPAZIONE:**  
300.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.  
Le date potrebbero subire variazioni.



- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione degli impianti per potersi impegnare negli uffici tecnici e come programmatori.

### **Calendario**

Il corso si svolgerà presso la sede di Castel Maggiore, Via Ronco, 3

Ogni giovedì dalle ore 18.30 alle 21.30

### **Requisiti**

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati e conoscenza di base di Programmazione PLC.



 Confartigianato

FORMart sede di BOLOGNA, Bologna, Via Ronco, 3 - Castel Maggiore (BO)

**T. 051-7094911** - [info.bologna@formart.it](mailto:info.bologna@formart.it) - [www.formart.it](http://www.formart.it)



Cercaci su

