



PROGRAMMAZIONE BASE PLC CON SIEMENS S7

Tecniche di sviluppo di programmi per PLC per la gestione di impianti di automazione.



Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (AWL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

Destinatari

- Tecnici elettronici ed informatici, che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.
- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione PLC.

Calendario

Dal 22 gennaio al 14 febbraio, il martedì e il giovedì dalle 18,30 alle 21,30.

DURATA TOTALE:
24 ore

**NUMERO
PARTECIPANTI:**
8

CALENDARIO:
dal: 22/01/2019
al : 14/02/2019

**TERMINE
ISCRIZIONI:**
17/01/2019

**SEDE DI
SVOLGIMENTO:**
PARMA

**REFERENTE DEL
CORSO:**
Daniela Malorzo

**QUOTA DI
PARTECIPAZIONE:**
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.



Docente

Alberto Rosa

Calendario

Dal 22 gennaio al 14 febbraio, il martedì e il giovedì dalle 18,30 alle 21,30.

Docenti

InG. Alberto Rosa -Ingegnere elettronico, specializzato in automazione industriale, esperto di programmazione PLC (in particolare modo SIEMENS, ROCKWELL e TELEMECANIQUE). Grazie all'esperienza maturata in prestigiose aziende del food & beverage, ha sviluppato supervisioni in Visual Basic per il controllo di macchine industriali, approfondendo gli aspetti legati alla tracciabilità prodotti mediante l'utilizzo di codici a barre e sistemi RFID nei diversi standard conosciuti a livello internazionale e all'interazione con database e reti aziendali.

Requisiti

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.



 Confartigianato

FORMart sede di PARMA, Via Paradigna, 63/A 43122 Parma
T. 0521-777711 - info.parma@formart.it - www.formart.it



Cercaci su

