

*FORMart, Società di formazione di Confartigianato Emilia Romagna-Federimprese, organizza,
in collaborazione con WALL STREET ENGLISH – SEDE DI IMOLA,
il corso:*

PATENTINO PER SALDATURA MAG

Voucher formativo Prot. 5429 approvato e finanziato da **Fondartigianato** con atto n. 9922 del 25/07/2019

Obiettivi

- Gestire in autonomia l'esecuzione della saldatura MAG rispettando i parametri tecnici e normativi di validità, e di disegno
- Effettuare il controllo visivo dei giunti saldati
- Risolvere le problematiche che emergono durante ed al termine del processo di saldatura e di individuare le soluzioni che risultano soddisfacenti nel rispetto delle norme e dei parametri di qualità
- Applicare le normative vigenti in materia di componenti strutturali e le norme antinfortunistiche.

Rivolto a

Lavoratori dipendenti (compresi gli apprendisti) di aziende che aderiscono o intendono aderire a Fondartigianato, in cui è prevista l'attività di SALDATURA.

Ogni azienda può iscrivere al massimo 3 dipendenti.

Durata

n. 33 ore di formazione in aula e n. 8 ore in autoapprendimento.

Periodo di svolgimento e orario

XXXXXXXXXXXXXX.

Sede di svolgimento

FORMart Imola

Quota di partecipazione

Il corso è completamente gratuito per i lavoratori in possesso dei requisiti previsti.

Frequenza

Per garantire un apprendimento efficace e per poter sostenere adeguatamente le prove sommative è richiesta una frequenza costante e comunque non inferiore al 60% del monte ore.

Docenti

XXXXXXXXXX

Referente del corso

XXXXXXXXXX

Attestazione finale

L'esame per il rilascio delle qualifiche di saldatura (WPQ) verrà presenziata da un ispettore autorizzato dall'ente TUV SUD Italia s.r.l. il quale dovrà supervisionare/accettare il provino di saldatura; quest'ultimo dovrà essere sottoposto ai controlli distruttivi e non che la norma prevede. Al termine di tutti i controlli (VT Visual Test, macrografie o fratture) se il provino risulterà conforme verrà emessa la qualifica. *qyatentino*".

COMPETENZE – UC 3. GESTIONE TRATTATIVA COMMERCIALE della Qualifica Regionale TECNICO DELLE VENDITE.

Argomenti trattati

- Processi tecnologici
- Procedimento a filo continuo MAG 135
- Posizioni di saldatura UNI EN ISO 6947
- Descrizione WPS
- Saldabilità dei vari materiali base (acciai al carbonio basso legati)
- Struttura dei giunti saldati
- Caratteristiche meccaniche delle giunzioni
- Preparazione dei lembi
- Spessori dei materiali 3 mm a 12 mm
- Rappresentazione grafica dei simboli di saldatura nei disegni tecnici norma UNI EN ISO 2553
- Classificazione dei metodi di controllo
- Garanzia e controllo di qualità delle strutture saldate: controlli diretti distruttivi e non
- Controllo visivo VT della saldatura schemi e applicazione del metodo di controllo
- Difettologia di saldatura. Livelli di qualità delle imperfezioni UNI EN 5817

Sede di Imola

Viale Amendola 56e - tel. 0542 27777 - fax. 0542 23862 - e-mail: info.imola@formart.it - www.formart.it