Meccanica ed elettromeccanica

Programmazione Base Plc Con Siemens S7

Tecniche di sviluppo di programmi per PLC per la gestione di impianti di automazione



docente **ALBERTO ROSA**

Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (AWL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

Destinatari

- Tecnici elettronici ed informatici che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.
- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione PLC.

Calendario

DURATA TOTALE:
24 ore

NUMERO PARTECIPANTI:
8

CALENDARIO:
dal: 04/10/2021
al : 27/10/2021

TERMINE ISCRIZIONI:
28/09/2021

SEDE DI SVOLGIMENTO:
PARMA

REFERENTE DEL CORSO:
Paola Gnutti cell 346 1513178
paola.gnutti@formart.it

QUOTA DI PARTECIPAZIONE:
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.

Il lunedì e il mercoledì dalle 18.30 alle 21.30 dal 04/10/2021 al 27/10/2021

Docenti
Alberto Rosa “Ingegnere elettronico, specializzato in automazione industriale, esperto di programmazione PLC (in particolar modo SIEMENS, ROCKWELL e TELEMECANIQUE). Grazie all’esperienza maturata in prestigiose aziende del food & beverage, ha sviluppato supervisioni in Visual Basic per il controllo di macchine industriali, approfondendo gli aspetti legati alla tracciabilità prodotti mediante l’utilizzo di codici a barre e sistemi RFID nei diversi standard conosciuti a livello internazionale e all’interazione con database e reti aziendali”.

Requisiti
Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.