



Programmazione base PLC

Tecniche di sviluppo di programmi per PLC per la gestione di impianti di automazione



Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (AWL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

Destinatari

- Tecnici elettronici ed informatici che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.
- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione PLC.

Calendario

DURATA TOTALE:

24 ore

CALENDARIO:

dal: 21/05/2026

al : 09/07/2026

TERMINE

ISCRIZIONI:

14/05/2026

SEDE DI

SVOLGIMENTO:

BOLOGNA

REFERENTE DEL

CORSO:

Daniele Mozzoni

daniele.mozzoni@formart.it

334 / 6773186

QUOTA DI

PARTECIPAZIONE:

460.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.

Le date potrebbero subire variazioni.



Il corso si terrà presso la sede FORMart di Castel Maggiore in Via Ronco 3, dalle 18:00 alle 21, nelle seguenti date:

21/05/2026
28/05/2026
04/06/2026
11/06/2026
18/06/2026
25/06/2026
02/07/2026
09/07/2026

Docenti

Vincenzo Carinci: programmatore PLC con esperienza pluriennale nel settore industriale e nell'automazione. Attivo come formatore dal 2020, unisce competenze tecniche e didattiche nella programmazione e gestione dei controlli numerici e dei sistemi automatizzati

Requisiti

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.



FORMart sede di BOLOGNA, Bologna, Via Ronco, 3 - Castel Maggiore (BO)

T. 051-7094911 - info.bologna@formart.it - www.formart.it



Cercaci su

