



Programmazione base PLC

Tecniche di sviluppo di programmi per PLC per la gestione di impianti di automazione.



Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (SCL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

Destinatari

- Tecnici elettronici ed informatici che vogliono affinare le

DURATA TOTALE:

24 ore

NUMERO

PARTECIPANTI:

8

CALENDARIO:

dal: 04/05/2026

al : 27/05/2026

TERMINE

ISCRIZIONI:

27/04/2026

SEDE DI

SVOLGIMENTO:

RIMINI

REFERENTE DEL

CORSO:

Sandra Mariani

sandra.mariani@formart.it

0541 791909

QUOTA DI

PARTECIPAZIONE:

390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.

Le date potrebbero subire variazioni.

conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.

- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione PLC.

Calendario

Le lezioni si svolgono presso la sede di Via Nabucco, 70 a Rimini, nei seguenti giorni/orari:

- 04/05/2026 orario 17:30-20:30
- 06/05/2026 orario 17:30-20:30
- 11/05/2026 orario 17:30-20:30
- 13/05/2026 orario 17:30-20:30
- 18/05/2026 orario 17:30-20:30
- 20/05/2026 orario 17:30-20:30
- 25/05/2026 orario 17:30-20:30
- 27/05/2026 orario 17:30-20:30

Requisiti

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.

