



## Programmazione base PLC

Tecniche di sviluppo di programmi per PLC per la gestione di impianti di automazione.



### Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

### Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (SCL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

### Destinatari

- Tecnici elettronici ed informatici che vogliono affinare le

**DURATA TOTALE:**

24 ore

**NUMERO**

**PARTECIPANTI:**

8

**CALENDARIO:**

dal: 04/05/2026

al : 27/05/2026

**TERMINE**  
**ISCRIZIONI:**

27/04/2026

**SEDE DI**  
**SVOLGIMENTO:**  
RIMINI

**REFERENTE DEL**  
**CORSO:**

Sandra Mariani

sandra.mariani@formart.it

0541 791909

**QUOTA DI**  
**PARTECIPAZIONE:**  
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti. Le date potrebbero subire variazioni.



FORMart sede di RIMINI, Via Nabucco, 70 47922 Rimini  
**T. 0541.791909** - [info.rimini@formart.it](mailto:info.rimini@formart.it) - [www.formart.it](http://www.formart.it)



Cercaci su



conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.

- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione PLC.

### **Calendario**

Le lezioni si svolgono presso la sede di Via Nabucco, 70 a Rimini, nei seguenti giorni/orari:

- 04/05/2026 orario 17:30-20:30
- 06/05/2026 orario 17:30-20:30
- 11/05/2026 orario 17:30-20:30
- 13/05/2026 orario 17:30-20:30
- 18/05/2026 orario 17:30-20:30
- 20/05/2026 orario 17:30-20:30
- 25/05/2026 orario 17:30-20:30
- 27/05/2026 orario 17:30-20:30

### **Requisiti**

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.

