Meccanica ed elettromeccanica

Programmazione base PLC

Tecniche di sviluppo di programmi per PLC per la gestione di impianti di automazione

Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (AWL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

Destinatari

- Tecnici elettronici ed informatici che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.
- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della

DURATA TOTALE:
24 ore

CALENDARIO:
dal: 11/11/2025
al : 09/12/2025

TERMINE ISCRIZIONI:
04/11/2025

SEDE DI SVOLGIMENTO:
BOLOGNA

REFERENTE DEL CORSO:
Dino Scartozzi
dino.scartozzi@formart.it
338 / 1066274

QUOTA DI PARTECIPAZIONE:
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.

programmazione PLC.

Calendario
Il corso si terrà presso la sede FORMart di Castel Maggiore in Via Ronco 3 in orario 18.00-21.00 nelle seguenti date:

- 11/11
- 17/11
- 18/11
- 24/11
- 25/11
- 01/12
- 02/12
- 09/12

Docenti
Vincenzo Carinci

Requisiti
Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.