Meccanica ed elettromeccanica

Programmazione base PLC con Siemens S7

Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema; le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- ambiente di programmazione; modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- creazione e gestione di un progetto; indirizzamento degli elementi e simboli;
- tipologie di linguaggio: testuale e grafico (AWL e KOP);
- configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- le fasi della programmazione: analisi del progetto, prima stesura, collaudo e verifica del corretto funzionamento.
- lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug;
- funzionamento on-line e off-line di programmi PLC;
- stato degli I/O online; diagnostica, ricerca guasti software e eliminazione degli errori;
- interpretazione dello stato della CPU;
- pannelli di comando: panoramica e introduzione agli HMI.

Destinatari

DURATA TOTALE:
24 ore

NUMERO PARTECIPANTI:
8

CALENDARIO:
dal: 15/11/2022
al : 20/12/2022

TERMINE ISCRIZIONI:
07/11/2022

SEDE DI SVOLGIMENTO:
CESENA

REFERENTE DEL CORSO:
Rosa Anna Casalino
rosaanna.casalino@formart.it
346/6800376

QUOTA DI PARTECIPAZIONE:
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.

- Tecnici elettronici ed informatici che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC.

- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione PLC.

Calendario
Martedì dalle ore 17.30 alle ore 21.30.

Il corso si svolgerà in modalità ON LINE, su piattaforma Google Meet

Docenti

GUALDI SANDRO

Abilitato all'insegnamento come Tecnico delle industrie Elettriche ed Elettroniche.

Dal 1999 occupato presso Centri di formazione professionale e scuola superiori.

Tra le sue competenze: Autocad Eletrical, Fluidsim(Festo), Utilizzo di programmi per la gestione del P.L.C., quali VirtualPLC, CX.Programmer, Suite Sysmac e Tia Portal

Requisiti
Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.