



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



Operazione Rif. PA 2019-12727/RER approvata con DGR 1933/2019 del 11/11/2019 co-finanziata dal Fondo sociale europeo PO 2014-2020 Regione Emilia-Romagna (in attesa di determina di finanziamento).

Diventa un esperto dei processi di produzione meccanica



TECNOLOGO DI PRODOTTO/ PROCESSO NELLA MECCANICA

**CORSO
FINANZIATO**

FSE Asse 3 Istruzione e Formazione

**MARZO
NOVEMBRE
2020**

PROFILO/ SBOCCHI OCCUPAZIONALI

Il Tecnologo di prodotto/processo nella meccanica è in grado di industrializzare una produzione meccanica nel rispetto degli standard qualitativi progettuali richiesti, realizzando e ottimizzando i relativi processi di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione.

DURATA E PERIODO DI SVOLGIMENTO

500 ore, di cui 180 ore di stage
MARZO NOVEMBRE 2020

SEDE DI SVOLGIMENTO

FORMart Soc. Cons. a.r.l. - Rimini
Via Nabucco, 70 - 47922 Rimini

TERMINE ISCRIZIONE

21/02/2020

REFERENTI

Referente: Francesca Tentoni
Tel: 0541-791909
Mail: info.rimini@formart.it
Sito web: www.formart.it



CONTATTACI PER INFORMAZIONI

Sede Rimini, Via Marecchiese 22 - www.formart.it
Francesca Tentoni - info.rimini@formart.it



0541-791909



DESTINATARI E REQUISITI DI ACCESSO

- Persone residenti o domiciliate in Emilia-Romagna con esperienza lavorativa non coerente al percorso o irrilevante
- in possesso di un titolo di studio di istruzione/formazione almeno di 4° livello EQF e di un titolo coerente con i contenuti del percorso. In specifico: Diplomato/laureato/laureando/qualificato/ certificazione IFTS -
Indirizzi: meccanico, informatico, tecnico, scientifico, gestionale, economico-aziendale, chimico-fisico, matematico (o titoli assimilabili).

I CONTENUTI DEL PERCORSO FORMATIVO

- Accoglienza, patto formativo e Fondo Sociale Europeo
- Orientamento al lavoro
- Sicurezza sul lavoro
- Lettura di dettaglio del disegno tecnico meccanico
- Realizzazione di progettazioni con sistemi CAD
- Tecnologia dei materiali
- Macchine utensili CNC: caratteristiche e performance
- Principi di programmazione ISO per lavorazioni CNC
- Sistemi FMS (Flexible Manufacturing System)
- Studio di fattibilità del prodotto ed ottimizzazione del ciclo produttivo
- Industrializzazione del prodotto
- Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO-9001:2015 ed applicazioni in ambito manifatturiero-meccanico
- Sistemi informatici per la pianificazione delle risorse aziendali

MODALITÀ DI SELEZIONE

La selezione sarà articolata in 2 fasi: test attitudinale e colloquio motivazionale.
Al colloquio motivazionale ed al test attitudinale sarà attribuito rispettivamente un peso pari al 50%. La somma ponderata dei punteggi delle prove determinerà il punteggio finale per ciascun candidato. Verrà definito un punteggio soglia attraverso cui identificare i candidati ammissibili al percorso

NUMERO PARTECIPANTI

12

ATTESTAZIONE FINALE

Certificato di qualifica professionale di **TECNOLOGO DI PRODOTTO/PROCESSO NELLA MECCANICA**

PARTNER

- CONFARTIGIANATO DI RIMINI
- IPSIA LEON BATTISTA ALBERTI
- L.G. DI LEARDINI SRL
- ARTIGIANA B.M. DI TONO GIANLUCA & C. SAS
- SQUADRANI SRL
- MECC ART DI BOLLINI E LANZETTI SNC
- MUZZI SRL
- TOP AUTOMAZIONI SRL
- NUOVA MONDIAL MEC SRL
- M.T. SRL
- FOCCHI SPA
- ITALMECCANICA DI ALESSI GIOVANNINO E C. SNC



CONTATTACI PER INFORMAZIONI

Sede Rimini, Via Marecchiese 22 - www.formart.it
Francesca Tentoni - info.rimini@formart.it



0541-791909

