



PROGRAMMAZIONE BASE PLC CON SIEMENS S7



Obiettivi

Analizzare le architetture di controllo PLC sia dal punto di vista hardware che software.

Argomenti

- Hardware del sistema;
- Le interfacce: input ed output digitali e analogici (I/O);
- Ambiente di programmazione;
- Modi di funzionamento e connessione PC-PLC;
- Creazione e gestione di un progetto;
- Indirizzamento degli elementi e simboli;
- Tipologie di linguaggio: testuale e grafico (AWL e KOP);
- Configurazione hardware e indirizzi fisici dei moduli di I/O;
- Le fasi della programmazione; operazioni su elementi booleani, interi e reali; logiche e di confronto, temporizzatori, contatori;
- Lista incrociata: visualizzazioni e suo utilizzo per operazioni di debug; funzionamento on-line e off-line di programmi;
- Stato degli I/O online; diagnostica , ricerca guasti software e eliminazione degli errori; interpretazione dello stato della CPU e di schede intelligenti tramite le segnalazioni di sistema;
- Cenni alle funzioni avanzate di programmazione (salti, ecc...) e parole di stato;
- Programmazione in Ambiente Siemens S7: organizzazione del progetto S7 (stampa, commenti, distribuzione, archiviazione);
- Bus di campo: caratteristiche e differenze tra MPI e Profibus-DP;
- Errori e malfunzionamenti legati all'hardware; errori hardware di sistema segnalati dal PLC;
- Malfunzionamenti: relativi alle schede di I/O digitali e analogiche, relativi a schede intelligenti, dovuti allo spegnimento/stop del PLC;
- Diagnostica di malfunzionamenti impiantistici tramite l'ambiente di sviluppo software; tecniche di utilizzo dell'ambiente di sviluppo software come strumento di diagnostica; malfunzionamenti dovuti alla sensoristica; metodologie di analisi della parte

DURATA TOTALE:
24 ore

**NUMERO
PARTECIPANTI:**
8

CALENDARIO:
dal: 30/10/2019
al : 18/12/2019

TERMINE ISCRIZIONI:
25/10/2019

**SEDE DI
SVOLGIMENTO:**
PORRETTA

**REFERENTE DEL
CORSO:**
Melissa Venturi
info.porretta@formart.it
T. 0534-47802

**QUOTA DI
PARTECIPAZIONE:**
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.



elettrica del malfunzionamento; trappole software per l'analisi di malfunzionamenti impiantistici diversamente non individuabili; errori e malfunzionamenti legati al software; errori software di sistema segnalati da PLC; anomalie su comandi continui e non continui; errori su funzioni a interrupt e routine a tempo.

Destinatari

- Giovani tecnici elettronici ed ingegneri informatici ed elettronici, che vogliono affinare le conoscenze teoriche con un percorso in grado di condurli alla realizzazione di applicazioni di automazione con PLC

- Operatori di impianti automatizzati, con una base di conoscenza meccanica e degli impianti di automazione, che vogliono irrobustire la propria professionalità nell'ambito della programmazione degli impianti per potersi impegnare negli uffici tecnici e come programmatori.

Docente

Michele Gamberi

Da oltre 15 anni collabora come docente di formazione professionale esperto nel settore della programmazione PLC, Autocad, impianti elettrici, fotovoltaici ed industriali per FORMart e per altri enti formativi.

Requisiti

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.

Calendario

Il corso si svolgerà presso la sede FORMart di Porretta Terme in Via Marconi 2.

Tutti i mercoledì dalle ore 18.00 alle 21.00 dal 30/10/2019 al 18/12/2019.

Calendario

Il corso si svolgerà tutti i mercoledì sera presso la sede di Porretta Terme (BO) in Via Marconi n. 2; dalle ore 18,00 alle ore 21,00 dal 30 Ottobre al 18 Dicembre 2019.

Docenti

Michele Gamberi

Da oltre 15 anni collabora come docente di formazione professionale esperto nel settore della programmazione PLC, Autocad, impianti elettrici, fotovoltaici ed industriali per FORMart e per altri enti formativi.



FORMart sede di PORRETTA, Via Marconi, 2 40046 Porretta Terme (BO)

T. 0534-47802 - info.porretta@formart.it - www.formart.it



Cercaci su



Requisiti

Per poter frequentare il corso è necessario avere conoscenze di base di tecnologia meccanica ed elettromeccanica o esperienza nella conduzione di impianti automatizzati.



FORMart sede di PORRETTA, Via Marconi, 2 40046 Porretta Terme (BO)

T. 0534-47802 - info.porretta@formart.it - www.formart.it



Cercaci su

